

Expres labels



Devis rapide sous 24h
Délai 5 jours + livraison

by **etilux**

Express labels

- Matériaux imprimés : papier, film PP, film PET avec le type d'adhésif choisi
- Technologie d'impression : numérique couleur (CMJN)
- Quantité : 500 à 20.000 pièces
- Largeur minimale 20 mm
- Largeur maximale 320 mm
- Résolution d'impression : 1200 dpi
- Forme carrée, rectangle, ronde, ovale, spéciale
- Vernis/lamination mat ou brillante
- Avec ou sans perforation entre les étiquettes
- Emballage en bobine ou boîte de distribution
- Devis rapide sous 24h
- Réalisation 5 jours + livraison
- Livraison gratuite à partir de 250 euros



Papier semi-brillant

Ce papier blanc semi-brillant d'un grammage de 81 g/m² est un papier lisse polyvalent utilisé pour les étiquettes imprimées en couleur multiusage. Ce type de papier est imprimé sur une face et calandré en machine. La glassine est en papier lisse marron de 57 g/m². C'est le matériau le plus répandu pour les étiquettes imprimées personnalisées qui sont utilisées pour une exposition à court/moyen terme et ne sont pas exposées à des conditions météorologiques difficiles telles qu'une forte humidité. Ces étiquettes en papier sont utilisées sur les produits stockés en intérieur et dans des endroits secs. Le papier semi-brillant est souvent utilisé pour l'impression d'étiquettes sur du carton, pour les bouteilles en verre et des packs. Cependant, ces étiquettes en papier semi-brillant imprimées personnalisées peuvent également être utilisées

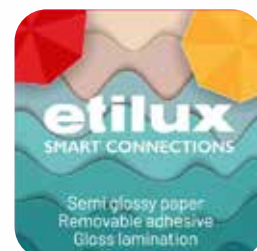
sur de nombreuses autres surfaces. Elles peuvent également être utilisées sur les produits alimentaires. Les étiquettes en papier ne sont pas très résistantes à l'humidité et à d'autres facteurs externes. Pour les applications plus exigeantes, nous vous recommandons les étiquettes en plastique.

Couleurs disponibles de films Papier semi-brillant

- Blanc
- Or
- Argent

Adhésifs disponibles pour étiquettes Papier semi-brillant

- Permanent standard
- Permanent renforcé
- Enlevable



Film PP (polypropylène)

C'est un film brillant très populaire avec de nombreuses possibilités d'applications. Ces étiquettes personnalisées sont imprimées sur un film pp blanc ou transparent d'un grammage de 46g/m². Ce film se caractérise par une grande durabilité, une résistance à l'eau, aux graisses et aux produits chimiques (acides, alcalis et alcools). Le film PP est également résistant aux dommages mécaniques (il peut être étiré sans se déchirer) et aux décolorations. Les étiquettes en vinyle polypropylène sont beaucoup plus résistantes que les étiquettes en papier. Elles seront la solution partout où une résistance et une durabilité élevée sont nécessaires. Le matériau est parfait pour une utilisation sur des surfaces rigides. En raison de leur flexibilité limitée, elles doivent être utilisées avec précaution sur les emballages pliés et les surfaces inégales. Dans de tels cas, il peut se déformer et perdre sa forme d'origine.

Les étiquettes en film PP peuvent être utilisées sur vos produits congelés, vos emballages rigides ou comme autres applications spéciales. Elles sont très répandues dans l'industrie des biens de grandes consommations.

Étiquettes en polypropylène sont disponibles

- Blanc
- Transparent
- Argent

Adhésifs disponibles pour étiquettes sur Film PP

- Permanent standard
- Permanent standard spécial
- Permanent renforcé renforcé
- Permanent opaque
- Enlevable



Film PET (polyester)

La structure du film PET garantit une résistance très élevée aux dommages (en particulier face à la déchirure) et aux conditions externes difficiles (par exemple, températures élevées ou produits chimiques). La résistance du film PET est encore supérieure à celle du polypropylène PP. Il est notamment utilisé dans l'industrie pour le marquage de biens de longues durées, comme par exemple les appareils électroménagers. Il est parfait pour le revêtement des conteneurs industriels ou à ordures et des barils avec des produits chimiques.

Couleurs disponibles de films PET

- Blanc

Adhésifs disponibles pour étiquettes PET

- Permanent standard



Matières et adhésifs

Matériau	Colle	Grammage de l'étiquette	Epaisseur de l'étiquette	Application	Utilisation	Humidité	Résistances mécaniques
Papier mi-brillant	Permanent standard	81 g/m ²	76 µm	min. 5°C	de -20°C à 80°C	moyenne	moyenne
Papier mi-brillant	Permanent renforcé	81 g/m ²	76 µm	min. 0°C	de -40°C à 70°C	moyenne	moyenne
Papier mi-brillant	Enlevable	81 g/m ²	76 µm	min. -15°C	de -30°C à 80°C	moyenne	moyenne
Papier doré	Permanent renforcé	84 g/m ²	72 µm	min. 0°C	de -40°C à 70°C	moyenne	moyenne
Papier argenté	Permanent renforcé	83 g/m ²	64 µm	min. 0°C	de -40°C à 70°C	moyenne	moyenne
PP blanc	Permanent standard	46 g/m ²	50 µm	min. 5°C	de -40°C à 80°C	bonne	bonne
PP blanc	Permanent renforcé	45 g/m ²	60 µm	min. 0°C	de -40°C à 70°C	bonne	bonne
PP blanc	Permanent standard spécial*	59 g/m ²	57 µm	min. 0°C	de -20°C à 80°C	bonne	bonne
PP blanc	Enlevable	45 g/m ²	60 µm	min. -15°C	de -30°C à 80°C	bonne	bonne
PP blanc	Opaque	47 g/m ²	61 µm	min. 5°C	de -20°C à 80°C	bonne	bonne
PP transparent	Permanent standard	46 g/m ²	50 µm	min. 5°C	de -40°C à 80°C	bonne	bonne
PP argent	Renforcé	51 g/m ²	51 µm	min. 0°C	de -40°C à 70°C	bonne	bonne
PET blanc	Standard	76 g/m ²	50 µm	min. 5°C	de -40°C à 150°C	très bonne	très bonne

* Pour surface transparente

Spécifications

NE SERONT PAS IMPRIMES

- Les codes barres, QR code en tant que donnée variable.
- Les pré-impressions avec vernis TTR pour impression ultérieure et repiquage en Thermo Transfert.
- L'utilisation de ces étiquettes est à usage strictement manuel.

- Les étiquettes ne seront ni reprises, ni échangées.
- Un fichier graphique sera demandé (voir points 1 à 5 ci-dessous).
- Des frais graphiques supplémentaires peuvent être demandés si absence de fichier ou que ce fichier doit être modifié.

1. TYPES DE FICHIERS

Les fichiers doivent être créés en format PDF vectorisé

2. QUADRICROMIE

Les créations sous un autre format colorimétrique, tel que Pantone ou autre, seront automatiquement converties en CMJN. Dans le cas de petits textes en noirs ou bien de codes barres, ils doivent être conçus à 100% de Noir, sans aucune autre couleur activée.

La surimpression en noire doit être désactivée.

3. RESOLUTION

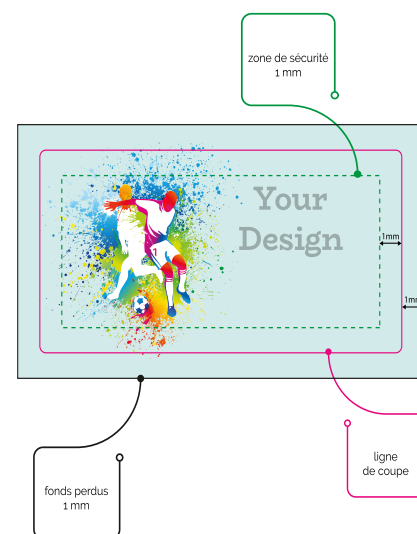
La résolution des images doit être comprise entre 300 et 360 dpi.

4. TEXTE

Les polices sont vectorisées - corps de 6 points au minimum, hauteur minimale: 1,2mm

5. COUPES ET ZONES DE SÉCURITÉ

Une zone de sécurité minimale de 1 mm du bord coupé (marge intérieure). Le fichier ne doit pas contenir de marques d'impression (cubes de couleur, repères de coupe, réticule, etc.). Une zone de 1 mm à l'intérieur du trait de coupe définit la zone de sécurité. Tous les textes et objets ne doivent pas être trop proches du bord, il faut respecter le fond perdu de 1mm de chaque côté.



etilux
SMART CONNECTIONS

HEAD OFFICE Rue de l'Espérance 42 • 4000 LIEGE • BELGIUM
T +32 (0)4 224 99 99 • F +32 (0)4 226 11 06 • info@etilux.be
BRUSSELS T +32 (0)2 736 80 10 • brussels@etilux.be
FLANDERS T +32 (0)9 233 02 85 • vl@etilux.be
LUXEMBOURG T +352 266 243-1 • F +352 266 243-43 • info@etilux.lu



LABELLING & MARKING • TRACEABILITY SOLUTIONS • ADHESIVES & PACKING • AUDIOVISUAL SOLUTIONS